

# MAGNESCALE

Standardzähler für digitale Maßstäbe & Magnetbänder



## Serie LG20

Key-Features:

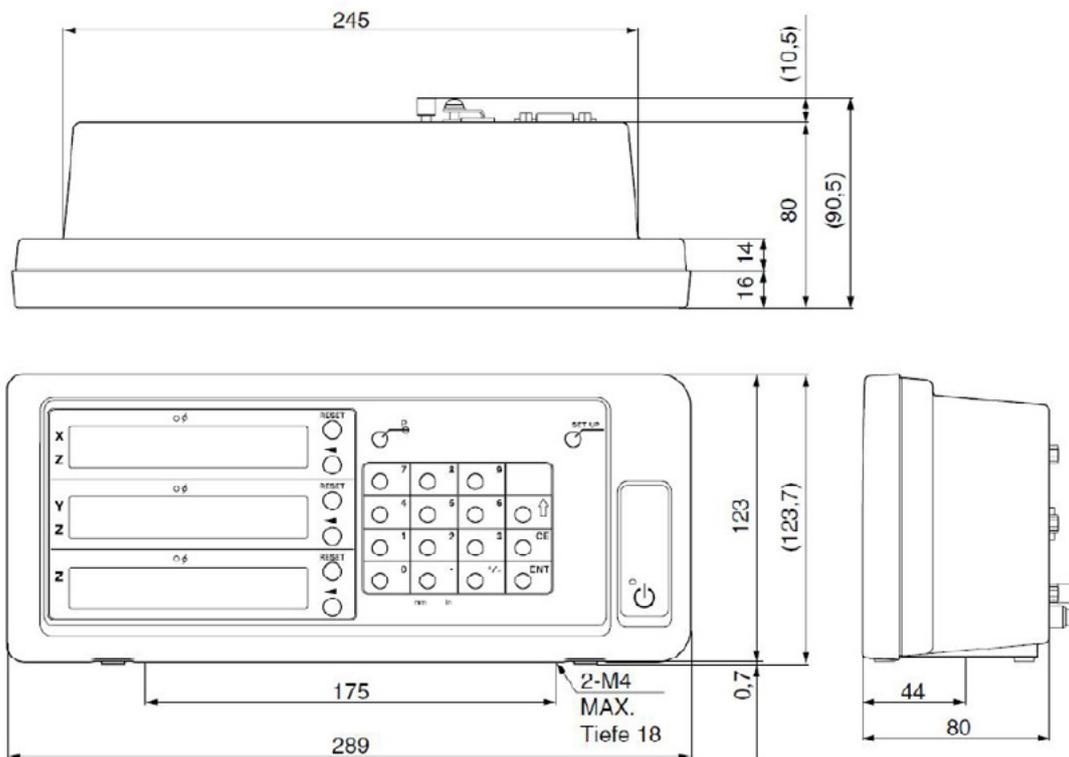
- Display Auflösung wählbar
- Eingangssignal: A/B Quadratur
- Werkzeugmaschinenfehler-Korrektur
- Modelle mit 1, 2, oder 3 Achsen
- bis zu 3 Vorwahlwerte je Achse
- Flimmerregelung
- Datenspeicher

**Inhalt:**

## TECHNISCHE DATEN

	LG20-1	LG20-2	LG20-3
Anzahl der Achsen	1	2	3
Display	7 Stellen und Minusanzeige, Farbe Orange		
Direkt anschließbare Maßstäbe	Serie GB-ER, Serie SJ300, Serie SJ700A, Lesekopf PL20C		
Auflösung	0,1 µm, 0,5 µm, 1 µm, 2 µm, 5 µm, 10 µm, 20 µm, 25 µm, 50 µm, 100 µm		
Eingangssignal	A/B Quadratur, TTL (entspricht RS422)		
Minimale Eingangsphasendifferenz	100 ns		
Quantisierungsfehler	±1 Zählerstrich		
Alarmanzeige	ja		
Vorwahl	3 Werte je Achse können gespeichert und abgerufen werden		
Datenspeicherung	Der vor dem Ausschalten angezeigte Wert und die Einstellwerte werden gespeichert		
Lineare Fehlerkompensation	eine feste Kompensation wird auf den Zählwert des Maßstabs ausgeübt: Kompensationsbetrag: ±600 µm/m		
Stromversorgung	12 DCV, Bemessung 0,75 A max. 1 A / 100 - 240 VAC ±10% (bei Verwendung des Netzgerätes)		
Leistungsaufnahme	max. 32 VA (bei Netzanschluss)		
Betriebstemperatur	0...+40 °C		
Lagertemperatur	-20...+60 °C		
Gewicht	ca. 1,5 kg		

## TECHNISCHE ZEICHNUNG MAGNESCALE



## MERKMALE

### Umschalten der Anzeigeauflösung

Die Anzeigeauflösung kann aus folgenden Werten ausgewählt werden: linear 0,1 µm bis 100 µm und Durchmesseranzeige

Die geeignete Einstellung hängt von dem verwendeten Maßstab ab und ist in folgender Tabelle ersichtlich:

	Auflösung	Anschlussart
Serie GB-ER	0,5 µm	direkt
Serie SJ300	1 µm	direkt
Serie SJ700A	5 µm	direkt
Serie PL20C	10 µm	direkt
Serie DG-B	0,5 µm	über Adapter (getrennt erhältlich) + DZ51

### Werkzeugmaschinenfehler-Korrektur

Die LG20 korrigiert die Fehler, die sich aus Neigung, bzw. Durchbiegung der Werkzeugmaschine ergeben und zeigt die tatsächliche Maschinenverschiebung an. Dadurch stimmt der Anzeigewert mit der tatsächlichen Verschiebung des Werkstücks überein, so dass sowohl bei Positionierung als auch Bearbeitung eine hohe Genauigkeit erzielt wird, die sich jederzeit wiederholen lässt (Linearkompensierung).

### Datenspeicherung

Die angezeigten, sowie die voreingestellten Werte werden automatisch gespeichert. Die Daten gehen daher selbst beim Ausschaltendes Geräts, oder bei einem Stromausfall nicht verloren.

### Flimmerregelung

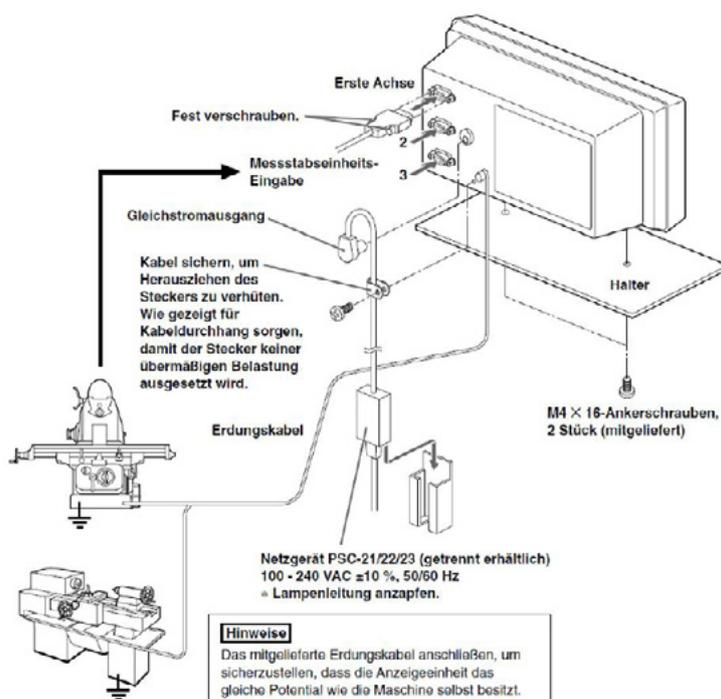
Dadurch wird wahrnehmbares Anzeigenflimmern reduziert, wenn beispielsweise ein hochauflösender Maßstab angeschlossen wird, oder wenn die Maschine an der der Maßstab angeschlossen ist starken Vibrationen ausgesetzt ist.

### Alarmanzeige

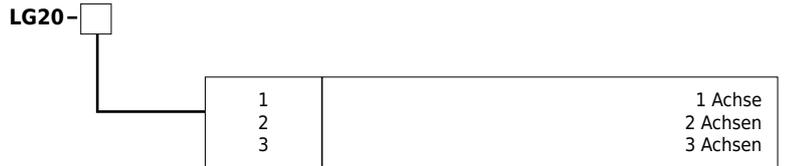
In folgenden Fällen wird der Alarm aktiviert und im Display eine Fehlermeldung angezeigt (genaue Beschreibung in der Bedienungsanleitung):

- Maßstab abgetrennt
- zu hohe Verfahrgeschwindigkeit
- Überschreitung des maximalen Anzeigebetrags
- Stromausfall
- Fehler in gespeicherten Daten

## ANSCHLUSS



## BESTELLCODE



## AUSFÜHRUNGEN

LG20-1	Digitalanzeige 1 Achse
LG20-2	Digitalanzeige 2 Achsen
LG20-3	Digitalanzeige 3 Achsen

<b>Netzteil zur Versorgung des Display</b>	
PSC23	Netzteil

Diese Daten können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.